

## Rilevatore di Gas Infiammabili in ambienti industriali

**Stattox 501 IR** CON LETTURA A INFRAROSSI



# RILEVATORE DI GAS INFIAMMABILI **Statox 501 IR**

## Statox 501 IR- La massima flessibilità

La testata del sensore lavora come un trasmettitore indipendente utilizzando il loop della corrente da 4-20 mA per trasmettere il segnale all'unità di controllo. Il segnale del circuito è isolato elettricamente dall'alimentazione elettrica.

## Facilità di installazione

Non è necessario installare un box di collegamento. Il sostegno per il montaggio serve da terminale di collegamento ed ha un livello di sicurezza intrinseca superiore (ATEX).

## Semplice manutenzione: il display è facile da leggere e la calibrazione non è intrusiva

Il display digitale di Statox 501 IR mostra la concentrazione di gas in % L.E.L. ( Lower Explosion Limit ). Un accessorio di primaria importanza è l'adattatore per la calibrazione che contiene i tasti per impostare il sensore di controllo ambiente.

Il menu di utilizzo è protetto da password. E' possibile verificare e modificare tutti i parametri o effettuare una calibrazione senza aprire il trasmettitore.

L'adattatore è dotato di un corridoio di sbocco per il gas per consentire anche di effettuare delle applicazioni „flow – through“.

## Costruzione robusta

**Statox 501 IR** è compatto e ha dimensioni estremamente contenute. L'alloggiamento del sensore è in una zona completamente sigillata dove non entrano né insetti né polvere.

La testata del sensore ha una protezione IP 67 ( 6= protezione contro polveri fini, 7= immersione in acqua con profondità 1 metro per 30 minuti ).

E' quindi uno strumento che può essere utilizzato senza nessun problema di sicurezza anche negli ambienti industriali più difficili.

## Rapporto qualità/prezzo

**Statox 501 IR** unisce i vantaggi di un sistema di rilevazione gas a infrarossi - cioè una durata pressoché illimitata e lunghi periodi tra un intervento di manutenzione e il successivo - con un investimento iniziale estremamente contenuto.

Fate una comparazione tra il costo complessivo di utilizzo di **Statox 501 IR** con quello di qualunque altro produttore. Il massimo della sicurezza ad un prezzo molto conveniente.



## DISTRIBUTORE PER L'ITALIA: Crami Amafilter Group srl

Viale E. Caldara 9

20122 - Milano

Tel.: 02 5463264

Fax: 02 5450649

Email: [tecno@crami.it](mailto:tecno@crami.it)

Internet: <http://www.crami.it>

## Dati tecnici

GAS RILEVABILI	Gas e vapori esplosivi
GAMMA DI RILEVAZIONE	0-100% L.E.L.
PRINCIPIO DI MISURAZIONE	<b>Infrarossi</b> , 2 canali NDIR
LIMITE DI RILEVAZIONE	3% L.E.L. Metano
TEMPO DI RISPOSTA	$t_{20} < 10$ s, $t_{90} < 25$ s
PRECISIONE A PIENA SCALA	$\pm 2\%$ L.E.L a temperatura ambiente
TEMPO DI RISCALDAMENTO	20 s, 30 minuti per raggiungere le specifiche
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da $-20^{\circ}\text{C}$ a $+44^{\circ}\text{C}$
TEMPERATURA DI IMMAGAZZINAGGIO	da $-20^{\circ}\text{C}$ a $+60^{\circ}\text{C}$
UMIDITÀ	da 0-99% umidità relativa senza condensa
PRESSIONE	800-1100 hPa
ALIMENTAZIONE	18-29 V DC / 1 W
USCITE	4 – 20 mA, isolata elettricamente, carico max 220 $\Omega$ In fase di funzionamento 2 o 4 mA sono programmabili, interruzione di funzionamento a 0 mA
DISPLAY	LED a tre cifre
DIMENSIONI	Altezza 150 mm Larghezza 120 mm Profondità 120 mm
PESO	3,1 kg circa
MATERIALE	Acciaio inox Fibra rinforzata in poliammide
LIVELLO DI PROTEZIONE	IP 67
OMOLOGAZIONE ATEX	II2 G EEX de IIC T5
ALTRE OMOLOGAZIONI	BVS 04 ATEX E 006 X