

Détection de CO₂ dans un environnement dur
Statox 501 IR CO₂



Détection de CO₂ sur tous les sites industriels :

Gamme de mesure 0 – 2 % ou 0 – 5 %

Pour les Martiens - si ils existent - une atmosphère de dioxyde de carbone pourrait être leur habitat normal. Nous les terriens pouvons seulement tolérer de basses concentrations de ce gaz. Il est vrai que nous employons les propriétés spéciales du CO₂ dans beaucoup d'applications, mais à des concentrations au-dessus de 5000 ppm il peut être dangereux à notre santé. Par conséquent il doit être surveillé.

Dans les secteurs qui sont rarement consultés, comme les équipements de distribution de boisson, un détecteur de fuite doit être utilisé comme dispositif d'avertissement. Partout où les gens sont présents, comme des lieux de travail dans les usines, des équipements de détection de gaz de catégorie industrielle sont exigés.

Il est là: Statox 501 IR

Cette nouvelle version du Statox 501 IR pour la détection de CO₂ fonctionne comme un transmetteur 4 - 20 mA. Il peut être relié directement à un dispositif d'enregistrement, au système de contrôle du procédé, ou au module de contrôle Statox 501.

Sa conception compacte inégalée le rend fonctionnel dans n'importe quel environnement comme les industries alimentaire, chimique, raffineries, ou équipements de nettoyage.

Cet instrument anti-déflagrant avec son niveau de protection IP 67 permettra de l'utiliser partout.

Les matériaux utilisés pour le détecteur (Acier inoxydable et polyamide de fibre renforcé) sont robustes et faciles à nettoyer.

Applications

- Fertilisation de CO₂
- Procédé de fermentation
- Surgélation
- Fraisage
- Inertage de Stockage / silo
- Transport
- Emballage
- Extraction
- Contrôle des parasites
- Nettoyage au CO₂
- Extinction de feu

Compur Monitors

155 Av du Générale de Gaulle
92140 CLAMART
Tel.: 01.45.37.89.51
Fax: 01.45.37.88.56
Email: compur@compur.fr
Internet: <http://www.compur.fr>

Spécifications

Produit	Statox 501 IR CO ₂
Gamme de mesure	0-2 ou 0-5 Vol.%
Références	561708, 561709
Principe de mesure	2-channel NDIR
Minimum détectable	0,03 Vol.% CO ₂
Répétabilité	< ± 2 %
Affichage	LED, 3 digits
Temps de réponse	t ₅₀ < 15s, t ₉₀ < 45s
Temps de chauffe	20 s
Spécifications atteintes	Après 30 min
Température d'utilisation	-20°C à +60°C
Temp. de stockage	-20°C à +60°C
Humidité	0 – 99% H.R.
Pressure	800 - 1100 hPa
Alimentation	24VDC (18-29VDC)
Consommation	1 Watt
ATEX certification	EEx de IIC T5
EMV	Accord avec EN 50270

